

# TARI

TASSA RIFIUTI

## DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETÀ (articolo 47 del D.P.R. n. 445/2000)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI NOTORIETÀ, RESA AI FINI DELLA RIDUZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI), AI SENSI DELL'ART. 9 DEL RELATIVO REGOLAMENTO COMUNALE DI APPLICAZIONE.



UNIONE TERRA DI MEZZO  
(provincia di Reggio Emilia)  
Piazza Libertà, 1 - 42023 Cadelbosco di Sopra RE  
PEC: segreteria@unionepec.it

Comune di:

CASTELNOVO DI SOTTO

ESTREMI DI PRESENTAZIONE DELLA  
DICHIARAZIONE Riservato all'Ufficio

Il/la sottoscritto/a:

### CONTRIBUENTE

Codice fiscale	Telefono	E-mail	
Cognome (ovvero Denominazione o Ragione Sociale)			
Nome	Data di nascita	Sesso [M] - [F]	
Comune (o Stato Estero) di nascita			Prov.
Domicilio fiscale	C.A.P.	Comune	Prov.

In qualità di intestatario di utenza domestica TARI (tassa rifiuti) per i locali di Via \_\_\_\_\_ a Castelnuovo di Sotto, ai fini della fruizione della riduzione della tassa rifiuti, ai sensi dell'art. 9 del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari, consapevole che in caso di dichiarazione mendace incorrerà nelle sanzioni previste dal Codice penale secondo quanto previsto dall'art. 76 del DPR 445/2000

### DICHIARA

*barrare la casella che interessa*

di far parte di nucleo familiare composto da uno/due persone con reddito complessivo lordo (riferito al nucleo familiare) da lavoro dipendente e/o pensione non superiore a

€ \_\_\_\_\_ 1

di far parte di nucleo familiare in cui è presente un portatore di handicap, in possesso di invalidità civile al 100%, con un reddito complessivo lordo (riferito al nucleo familiare) da lavoro dipendente e/o pensione non superiore a

€ \_\_\_\_\_ 2

di far parte di un nucleo familiare composto da n. \_\_\_\_ (6 o più) componenti ed un reddito complessivo lordo (riferito al nucleo familiare) da lavoro dipendente e/o pensione non superiore a

€ \_\_\_\_\_ 3

1 € 7.746,85 se unico occupante - € 13.169,65 se due componenti

2 € 7.746,85 se unico occupante, con l'aggiunta di € 5.422,80 per ogni ulteriore componente

3 € 28.921,59 nel caso di 6 componenti, con l'aggiunta di € 4.389,88 per ogni ulteriore componente

## DICHIARA inoltre

che le condizioni di cui sopra si sono realizzate a far data dal \_\_\_\_\_

Li \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

***Ai sensi dell'art. 14, comma 4, del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari la presente dichiarazione deve essere presentata entro il 30 aprile dell'anno successivo al verificarsi della condizione di agevolazione. Gli effetti si producono dalla data dell'evento dichiarato.***

Modalità di invio:

La presente dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà può essere inviata:

- a) a mano presso l'ufficio Tributi del Comune
- b) a mezzo posta certificata segreteria@unionepec.it
- c) a mezzo fax al numero 0522951037
- d) a mezzo servizio postale al seguente indirizzo: Unione Terra di Mezzo presso Comune di Castelnovo di Sotto - P.zza IV Novembre 1 - 42024 Castelnovo di Sotto

la stessa dichiarazione sottoscritta va corredata da copia fotostatica, non autenticata, di un documento di identità del sottoscrittore.

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ dipendente dell'Unione Terra di Mezzo addetto/a alla ricezione della presente dichiarazione, attesta, ai sensi dell'art. 38, comma 3, del D.P.R. n. 445/2000:

- che la sottoscrizione è stata resa dall'interessato in propria presenza;

- che la dichiarazione è stata inviata o consegnata tramite incaricato unitamente alla fotocopia, non autenticata, di un documento di identificazione del/della dichiarante

\_\_\_\_\_, li \_\_\_\_\_

L'addetto al Servizio \_\_\_\_\_